

SPRAYIT

Numéro de modèle SP-33500

Low Volume Low Pressure (LVLP)

Mini alimentation par gravité Aluminium forgé Pistol



TABLE DES MATIÈRES:

- 1. Description**
- 2. Spécifications et données techniques**
- 3. Consignes de sécurité importantes**
- 4. Instructions pour l'opération**
- 5. Entretien / Stockage**
- 6. Dépannage / Réparation**
- 7. Liste des pièces**
- 8. Informations sur la garantie**

1.Description

Le SPRAYIT SP-33500 LVLP alimentation par gravité Mini pistolet peut être utilisé pour des applications variées telles que l'automobile, industriel, maritime et de travail du bois. Les caractéristiques LVLP nécessitent moins d'air vous permettant d'utiliser un compresseur d'air plus petit. Utilisation de la SPRAYIT SP-33500 réduit pulvérisation et vous permet de pulvériser de grandes surfaces sans avoir à s'arrêter. Le Volume fonction de la pression Faible Faible permettre plus de contrôle avec moins de pulvérisation et des déchets. L'acier inoxydable Aiguille de gicleur et sont résistants à la corrosion. Le jet de liquide séparé et réglable et commandes d'air font des modèles de ventilateurs plus précises et moins de déchets. Consommation d'air 02.04 à 03.03 CFM @ 30 PSI. Pression de 28-45 PSI. Pression maximale de 60 PSI. La marque SPRAYIT fabrique des outils de qualité depuis 1928.

2. Spécifications et caractéristiques techniques

A. Nom des pièces

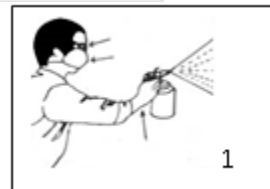
B. Technical données

Type d'alimentation.....	par gravité
Entrée d'air.....	1/4 "
Dia niveau de la buse:.....	0.8mm
Pression d'air recommandée:.....	28 - 45 psi
Max. Pression de l'air:.....	60 psi
Peinture Capacité:.....	20cc
Moy. Consommation d'air:.....	2,4-3,3 cfm
Motif largeur.....	13 cm
Poids.....	11 oz

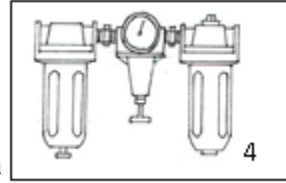


3. Consignes de sécurité importantes

1. Vapeurs toxiques produites par pulvérisation certains matériaux peuvent provoquer des intoxications et des dommages graves pour la santé. Toujours porter des lunettes de sécurité, gants et un masque respiratoire pour éviter les risques de vapeurs toxiques et solvant entrant en contact avec vos yeux ou la peau. (Voir figure 1)
2. Ne jamais utiliser de l'oxygène, combustibles ou tout autre gaz de la bouteille comme source d'énergie. Cela risque de provoquer une explosion et des blessures graves. (Voir figure 2)
3. Fluides et solvants peuvent être hautement inflammables ou combustibles. Utilisez le stand de pulvérisation bien ventilé et éviter toute source d'inflammation, tels que le tabagisme, les flammes nues et de l'aléa decrial. (Voir figure 3)
4. Débranchez l'outil de tuyau d'alimentation en air avant de faire l'entretien de l'outil et au cours de non-fonctionnement.
5. Utilisez propre, sec et réguler l'air comprimé évalué à 2,0 ~ 3.5bar, ne jamais dépasser la pression de service maximale permissive (voir figure 4)
6. Ne jamais utiliser de broyat solvant hydrocarboné, qui peut réagir chimiquement avec de l'aluminium et de pièces de zinc et chimiquement compatible avec pats d'aluminium et de zinc.



7. Ne jamais diriger le pistolet sur vous et les autres à tout moment.
8. Avant d'utiliser l'outil, assurez-vous que toutes les vis et les bouchons sont bien serrés en cas de fuite;
9. Avant de peindre, inspecter la libre circulation de la détente et de la buse afin d'assurer l'outil peut fonctionner ainsi.
10. Ne jamais modifier cet outil pour toutes les applications. Utilisez uniquement des pièces, les buses et les accessoires recommandés et les accessoires recommandés par le fabricant. Cette garantie sera annulée.
11. Cet équipement doit être utilisé uniquement dans un endroit bien ventilé.



4. Instructions pour l'opération

A. Préparation

1. Après avoir déballé le produit, inspectez soigneusement tous les dégâts qu'elle a pu se produire pendant le transport. Assurez-vous de serrer les raccords, boulons, etc, avant de l'unité mise en service.
2. Bien mélanger et allonger la peinture conformément aux instructions du fabricant de peinture. La plupart des matériaux se vaporiser facilement si amincie correctement.
3. Filtrer le produit à travers le filtre, coton à fromage ou un tamis de peinture.
4. Remplir le réservoir aux trois quarts environ et démarrer le compresseur d'air.

ATTENTION NE PAS DEPASSER Pistolet ou d'autres parties dans le système compresseur PRESSION MAXIMALE.

5. Après Branchez le pistolet à alimentation d'air, s'il vous plaît assurez-vous que le bouchon fluide, conteneur et le tuyau d'air ont été reliés étroitement avec le pistolet.
6. Mettre en place un morceau de carton ou autre matériau de rebut pour l'utiliser comme une cible et régler la meilleure forme du jet.

AVERTISSEMENT Ne visez jamais ou pulvérisation à vous-même ou quelqu'un d'autre qui causerait un dommage grave.

7. Testez la consistance de la matière en faisant quelques coups sur une cible en carton. Si le matériel semble encore trop épaisse, ajouter une petite quantité de diluant. MINCE AVEC SOIN! Ne pas dépasser les recommandations de dilution du fabricant de peinture.

B. Ajustements

Le motif désiré, le volume de sortie de fluide et fine atomisation peut facilement être obtenue en réglant le modèle Bouton de réglage, le bouton de réglage de produit et le bouton de réglage d'air.

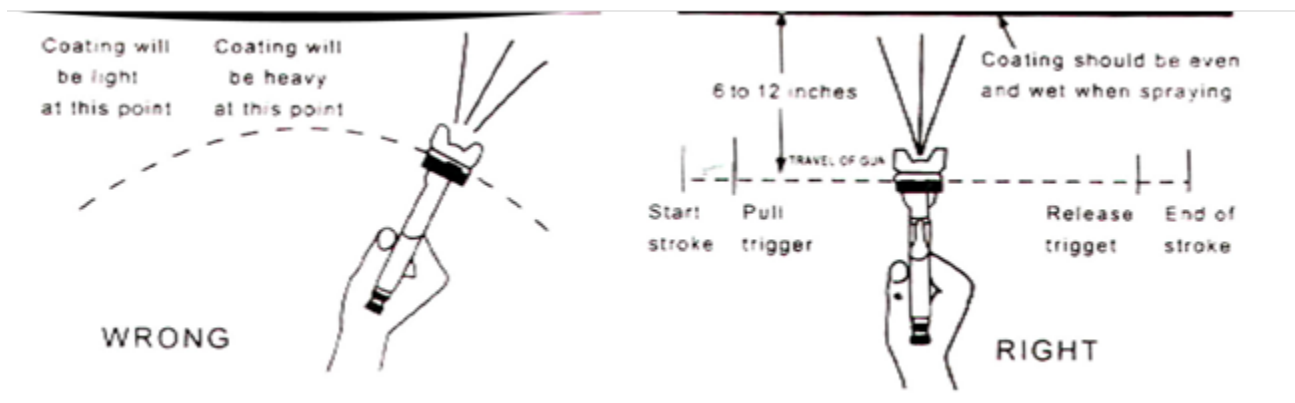
Réglage du jet: Turing Motif bouton de réglage vers la droite jusqu'à serré fera pulvérisation jet rond, ou tourner à gauche faire la forme de jet ellipse.

FLUIDE (PAINT) AJUSTEMENT: Tournez le bouton de réglage de produit aiguilles d'une montre pour diminuer le volume de sortie de fluide et antihoraire va augmenter sortie de fluide.

AJUSTEMENT DE L'AIR: Tourner le bouton de réglage de l'air va dans le sens horaire diminuer le volume de l'air. Et antihoraire pour augmenter le volume d'air.

C. Fonctionnement

1. Commencer à pulvériser. Toujours garder l'arme à angle droit au travail.
2. Gardez la buse environ 6 à 12 pouces de la surface de travail. Saisir le pistolet en gardant perpendiculaire avec zone de pulvérisation, puis le déplacer parallèlement à plusieurs reprises, arrêter le mouvement des armes à feu à la mi-temps va causer une accumulation de peinture et de résultat dans les courses. Ne pas attiser le canon de gauche à droite tout en peignant. Ceci va provoquer une accumulation de peinture au centre de la course et un revêtement insuffisant à chaque extrémité.
3. Appuyer sur la gâchette correctement. Commencez à déplacer le pistolet au début de la course avant de presser la gâchette et relâchez la gâchette **AVANT arrêter le mouvement de GUN à la fin de la course**. Cette procédure va se fondre chaque course avec l'autre sans montrer les chevauchements ou les inégalités.
4. La quantité de peinture est appliquée peut être modifiée par la vitesse de la course, la distance de la surface et l'ajustement de la commande de régulation de fluide.
5. Recouvrir les couches juste assez pour obtenir une couche uniforme.
6. **REMARQUE: Deux fines couches de peinture donneront de meilleurs résultats et ont moins de chance de pistes d'une couche lourde.**
7. Utilisez un morceau de carton comme un bouclier pour attraper une pulvérisation sur les bords de l'œuvre pour protéger les autres surfaces



5. Entretien

Un nettoyage incomplet pourrait entraîner un mauvais fonctionnement et une dégradation de la forme du ventilateur

1. Enlever la peinture reste en le versant dans un autre récipient.
2. Démontez le pistolet en prenant soin de retirer l'aiguille avant de démonter la buse pour éviter d'endommager le logement de la fermeture de la buse.
3. Nettoyer tous les passages de peinture et la buse. Nettoyez les autres composants à l'aide d'un pinceau imbibé de solvant.
4. Remontage du pistolet de pulvérisation et pulvériser une petite quantité de solvant à éliminer tous les résidus dans les passages de peinture.

AVERTISSEMENT:





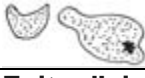
NE JAMAIS utiliser le métal ou d'autres objets qui pourraient endommager les trous de la buse et cuvette. **Ne plongez jamais l'PISTOLET** dans un solvant. **NE JAMAIS** utiliser des composants ou pièces non originales du fabricant.

Stockage

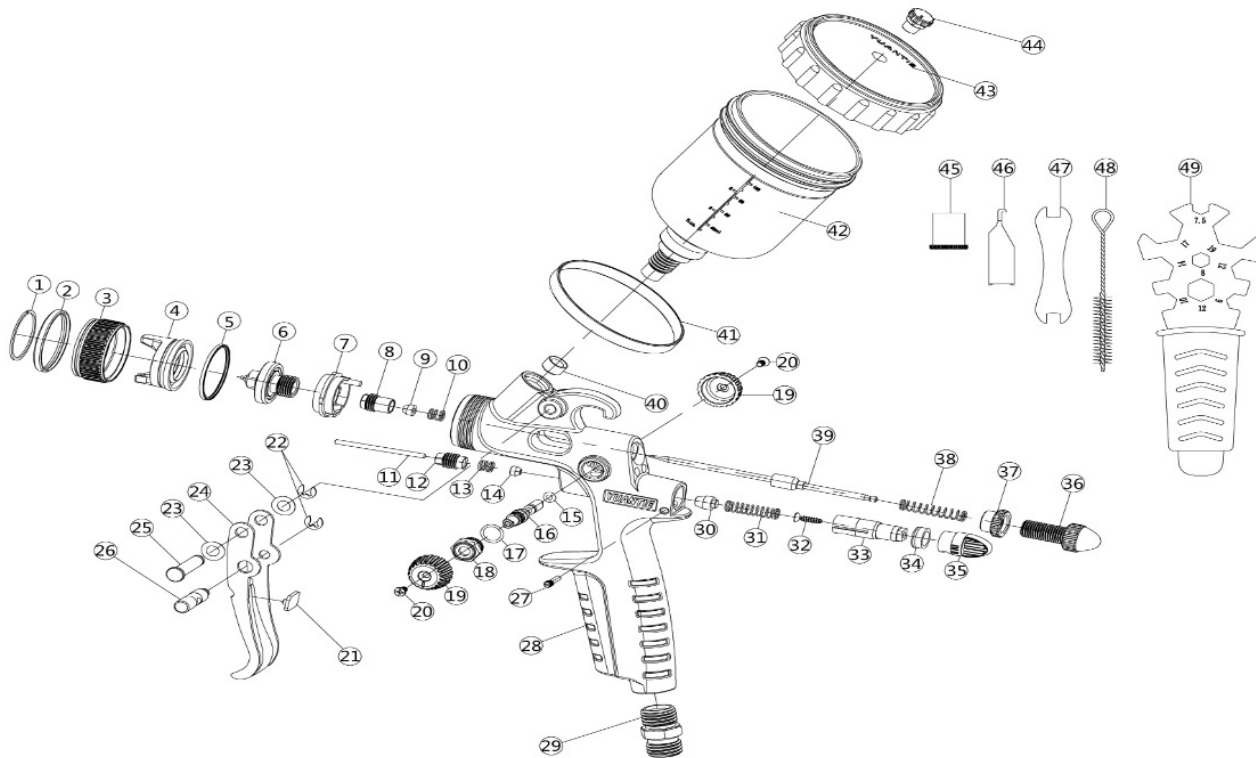
λ Lorsque vous n'utilisez pas le pistolet, tournez le bouton de réglage dans le sens antihoraire pour ouvrir ce qui réduira la tension du ressort sur la pointe de l'aiguille de fluide.

λ Le pistolet doit **être bien nettoyé et lubrifié** légèrement

6. Dépannage

Problèmes	Symptôme	Solution
Flottant ou crachant 	<ol style="list-style-type: none"> Niveau trop faible du matériel. Récipient basculé trop loin. Connexion d'entrée de fluide en vrac. Lâche ou endommagé Buse / siège. Emballage aiguille de fluide à sec ou en vrac écrou. Une purge d'air bouché 	<ol style="list-style-type: none"> Ajouter matière dans le contenant. Tenir plus debout. Serrer. Régler ou remplacer. Graisser et ou serrer. Effacer trou d'évent.
Le motif est arc 	<ol style="list-style-type: none"> Usé ou la buse produit en vrac. Matériel s'accumule sur le chapeau d'air 	<ol style="list-style-type: none"> Serrer ou remplacer buse. Dégagez trous, Mais il ne faut pas utiliser d'objets métalliques pour nettoyer
Motif n'est pas Répartir uniformément 	<ol style="list-style-type: none"> Matériel s'accumule sur le chapeau d'air. Buse sales ou usés. 	<ol style="list-style-type: none"> Nettoyer ou remplacer le chapeau d'air. Nettoyez ou remplacez buse.
Le Centre du modèle trop étroit. 	<ol style="list-style-type: none"> Matériel trop mince ou pas assez. La pression d'air d'atomisation trop élevée 	<ol style="list-style-type: none"> Réglementer la viscosité du produit. Réduire la pression d'air.
Largeur de motif de fan-forte ne suffit pas 	<ol style="list-style-type: none"> Produit trop épais. La pression d'air d'atomisation trop faible 	<ol style="list-style-type: none"> Réglementer la viscosité du produit. Augmenter la pression d'air.
Fuite d'air de chapeau d'air sans tirer la gâchette	<ol style="list-style-type: none"> Tirer la tige de valve air Contaminer la vanne d'air ou un siège Vanne d'air ou un siège usé ou endommagé Ressort de soupape d'air brisé Bent tige de valve 	<ol style="list-style-type: none"> Graisser propre remplacer remplacer remplacer
Fuite de produit d'emballage écrou	<ol style="list-style-type: none"> Emballage écrou libre Emballage usé ou sec 	<ol style="list-style-type: none"> Serrer, mais ne pas restreindre l'aiguille Remplacer ou lubrifier (huile non silicone)
Pulvérisation excessive	<ol style="list-style-type: none"> Trop haute pression d'atomisation Trop loin de la surface de travail Caressant incorrecte (arc, le mouvement des armes à feu trop vite) 	<ol style="list-style-type: none"> réduire la pression S'adapter à bonne distance Déplacez à un rythme modéré, parallèlement à la surface.
Pas de Pulverisation	<ol style="list-style-type: none"> Pas de pression au pistolet Contrôle des fluides pas assez ouvert Fluide trop lourd 	<ol style="list-style-type: none"> Vérifier les conduites d'air Commande de fluide ouverte Fluide mince ou d'un changement de système d'alimentation en pression

7. Liste des pièces



No.	Parts	Qty	No.	Parts	Qty	No.	Parts	Qty	No.	Parts	Qty
01	Retainer Washer	1	14	Swith Seal Ring	1	27	Limit Screw	1	40	Fluid inlet joint washer	1
02	Shrink-ring	1	15	O-ring 2.5 x1.2	1	28	Gun bldy	1	41	Cup	1
03	Nut	1	16	Pattern Adk.Knob	1	29	Air Inlet Joint	1	42	Cup	1
04	Atomization	1	17	O-ring 7x 1	1	30	Trigger Choke Plug	1	43	Cup Cover	1
05	Retainer Seal Ring	1	18	Pattern adjustable set	1	31	Switch Spring	1	44	Ventilator Head	1
06	Nozzle Set	1	19	Pattern Adj. Knob	2	32	Tapping Screw	1	45	Cup choke plug	1
07	Shunt Ring	1	20	Trigger Washer	2	33	Regulator	1	随枪配件		
08	Direction Screw	1	21	Cross recess head screw	1	34	Pressure Adj. Sealing Ring	1	46	Retractor	1
09	Neddle Sealing Ring	1	22	Trigger Washer	2	35	Pressure Adj. Knob	1	47	Small Wrench	1
10	Neddle Sealing Spring	1	23	Curved spring washer	1	36	Fluid Adj. Knob	1	48	Brush	1
11	Trigger Pole	1	24	Trigger	1	37	Fluid Adj. Nut	1	49	Bull hex wrench	1
12	Trigger Screw	1	25	Trigger Pin	1	38	Neddle Spring	1	50		
13	Trigger sealing spring	1	26	Trigger Pusher	1	39	Neddle Set	1	51		

Note: Si vous avez besoin de pièces de ce modèle, nous ou le distributeur auprès duquel vous avez acheté ce produit contacter.

8. Garantie

Avertissements et limitations de recours

Cette garantie vous donne droit juridique spécifique, et vous pouvez également avoir d'autres droits qui peuvent varier d'un État à l'autre.

Disclaimer d'autres garanties

Dans toute la mesure permise par la loi applicable, cette garantie limitée est exclusive et remplace expressément toute autre garantie, y compris, sans limitation, toute garantie implicite de valeur marchande ou d'adéquation à un usage particulier ou toute autre garantie implicite pouvant découler de au cours de négociation ou d'utilisation de ce commerce. California Air Tools Inc. présente déclame et exclut toutes les autres garanties.

Dans la mesure où California Air Tools Inc. sont des produits de consommation vertu des lois fédérales et d'État, à l'égard de tout client, la durée de toute garantie implicite (y compris, mais sans s'y limiter, les garanties implicites de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier) sont limité à la durée la plus courte permise par la loi applicable ou de la période de garantie limitée fournie aux présentes, selon la plus longue.

Les limitations de recours

California Air Tools Inc. ne sera pas responsable de client ou toute personne se réclamant de client, pour toutes les autres obligations ou responsabilités, y compris, mais sans s'y limiter, obligations ou responsabilités aération de la rupture de contrat ou de garantie, d'une négligence ou autre délit ou de toute théorie de la responsabilité objective, en ce qui concerne le pistolet ou California Air Tools Inc. actes ou omissions ou autrement. Dans toute la mesure permise par la loi applicable California Air Tools Inc. ne pourra en aucun cas être tenu responsable pour couvrir compensatoires punitifs, indirects, particuliers ou autres dommages, y compris, mais non limité à la perte de jouissance, perte de revenus, perte de temps, une perte de ventes, des blessures aux biens personnels ou engage des clients de responsabilité à l'égard de toute autre personne, ou tout autre type ou forme de dommages indirects ou des pertes financières.